

для компании AXELOT

22.05.17

ООО «Партнер-Энерджи» занимается торговлей бытовой техникой POLARIS в России: тепловое оборудование, мелкая бытовая техника, водонагреватели, кондиционеры и климатическая техника.

В связи с ростом продаж перед руководством компании встала задача оптимизации складского хранения. Было принято решение о необходимости переезда на новый высотный склад общей площадью более 10 000 м². На новом складе представлены разные системы хранения (фронтальные стеллажи, мезонин).

К тому же, без автоматизированной системы управления складом возникали трудности с поиском товара, а жесткие требования к поставляемой продукции со стороны сетевых клиентов приводили к значительной трудоемкости их исполнения со стороны сотрудников склада, что, соответственно, вызывало значительную зависимость от персонала.

В этой связи встала необходимость выбора автоматизированной системы управления складом. Выбор пал на систему «1С: Предприятие 8. WMS Логистика. Управление складом», а ее разработчик, компания AXELOT, была приглашена для реализации проекта.

В ходе проекта WMS от AXELOT адаптирована под специфику бизнес-процессов компании. Все операции выполняются с применением терминалов сбора данных Zebra Solutions на базе ОС Android. Одной из особенностей является учет товара с различными характеристиками (ВГХ и вместимость мастер-коробов, цвет).

В системе учета для одного товара может быть задан набор характеристик. Однако, с точки зрения складской обработки, товар разного цвета может иметь различные принципы хранения, места размещения. Соответственно, эту характеристику необходимо учитывать при работе с товаром. Для решения этой задачи была налажена конвертация одной номенклатуры системы учета в несколько отдельных номенклатур с различными характеристиками в WMS.

В результате внедрения WMS работа складского комплекса компании «Партнер-Энерджи» была полностью автоматизирована. Складское пространство используется максимально эффективно. Благодаря автоматизации, влияние человеческого фактора на всех этапах работы было полностью исключено, сотрудникам не приходится искать товар вручную, соответственно снижено и количество ошибок. Производительность работы склада и качество обработки заказов были существенно повышены.

Генеральный директор ООО «Партнер-Энерджи»

