

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
КОНДИТЕРСКАЯ ФАБРИКА «ЖАКО»**

361112, КБР, г. Майский, ул.9 Мая, д.183, ИНН/КПП 0721006048/  
070301001,  
БИК 040702660 р/счет 40702810560330101067 в ОСБ № 8631 СК СБ РФ  
г.Ставрополь,  
к/с 30101810600000000660, тел.8 866 2 96-11-51; 96-29-59

03.10.2023

Кондитерская фабрика «ЖАКО» производит изделия таких торговых марок, как: «ЖАКО БАЛОВАТЬ — ЛЕГКО!», «СЛОНЕНЬЕ ЗАВТРАКИ», «ПЕЧКИНЫ ДЕТИ» и «ДОЛЬКА СЧАСТЬЯ». Благодаря широкому ассортименту, современному оборудованию, качественному сырью и уникальным рецептам, которые компания нарабатывала более 20 лет, продукция КФ «ЖАКО» пользуется популярностью по всей России, в СНГ (Казахстан, Таджикистан, Узбекистан, Киргизстан, Грузия, Армения и Азербайджан), а также в таких странах как Израиль, Китай, Монголия, Германия и Латвия.

Стратегия КФ «ЖАКО» — это технологическое развитие, постоянная работа над качеством и внешним видом готовой продукции. Руководство фабрики держит под контролем каждый этап производства, от закупки сырья до отправки готовых кондитерских изделий клиентам.

Внедрение системы управления складом нам было необходимо, чтобы обеспечить высокую степень прозрачности складских операций. Приоритетная задача, связанная с автоматизацией склада готовой продукции, заключалась в реализации учета продукции в разрезе дат производства. Автоматизация позволит фабрике повысить точность учета и прослеживаемость партий непосредственно в процессе складской грузопереработки.

В качестве программного решения была выбрана самая популярная система на рынке — AXELOT WMS. Для реализации проекта были приглашены специалисты AXELOT.

Внедрение проходило на складе готовой продукции в Нальчике, его площадь чуть больше 4000 кв. м. Ассортимент выпускаемой нами продукции включает в себя мармеладно-пастильные изделия, вафли, конфеты с желевыми, помадными, молочными корпусами, конфеты с начинкой между слоями вафель, шоколадные конфеты ассорти, ирис, драже, изделия из слоеного теста, печенье, карамель. Всего на складе числится около 1500 активных товарных позиций.

Для организации процессов все пространство склада поделено на технологические зоны по назначению и принципам грузопереработки. Хранится товар на стеллажах и на полу – зонирование, соответственно, произведено и с учётом типов мест хранения.

