



Крупнейший в России фармацевтический дистрибьютор. Склад компании обрабатывает множество заказов, каждый из которых включает длинный список SKU. Это значительно увеличивает трудозатраты на грузообработку. Для повышения эффективности и обеспечения бесперебойной работы склада был установлен конвейер фирмы Savoue на многоуровневом мезонине.

## Описание процесса с использованием конвейерной линии:

- После операции приемки товар в лотках ставят на станцию конвейера. Далее по заданию AXELOT WMS лоток перемещается на нужный участок, где товар раскладывается по полкам хранения.
- Отбор одного заказа может осуществляться на разных участках мезонина и разных этажах.
- AXELOT WMS дает команду ПО конвейера о местах, где нужно «сбросить» лоток.
- После «сброса» лотка сотрудник с ТСД по указанию AXELOT WMS отбирает товар, который находится на его участке.
- После отбора лоток перемещается на конвейер, AXELOT WMS дает указание конвейеру на «сброс» лотка на следующем участке конвейера для отбора товара.
- Так происходит до тех пор, пока в лоток не будет отобран весь заказ, после чего он отправляется на конечную станцию, а оттуда сотрудник склада выполняет перемещение в зону отгрузки.

