



Признанный лидер по производству молочных консервов и мороженого в России, также компания занимает ведущие позиции на рынке цельномолочной продукции юга страны.

Используемые технологии

Основные используемые роботизированные технологии на складе — это краны-штабелеры производства DAMBACH. Всего используется 5 кранов, которые выполняют операции размещения в набивные стеллажи, а также операции отбора целых палет.

В роли вспомогательного оборудования использованы:

- Механические руки-укладчики фирмы KUKA в количестве 4 штук. Выполняют укладку товара на палет из производства.
- Техническое зрение производства НIK выполняет распознавание товара и передает данные в AXELOT WMS о номенклатуре, дате производства, количестве упаковок, а также данные о КИЗ маркировки «Честный знак».
- Палетайзер ROBORAC выполняет опаливание принятых палет, а также наносит маркировку идентификатором паллеты на основании данных, полученных из WMS.
- Тележки MONOFLEX предназначены для перемещения палет с товаром из приемки в хранение к кранам-штабелерам и из хранения в зону отгрузки.
- Гравитационные ручьи производства INTERROLL. Ручьи предназначены для накопления палет с товаром перед воротами отгрузки. К каждому воротам назначается свой ручей, в зависимости от указания ворот погрузки WMS дает указания, на какой ручей выполнить перемещение палет.

Выполненные работы

- ✓ Реализована интеграция между «1С:ERP 2» и AXELOT WMS через шину данных DATAREON.
- ✓ Реализована интеграция между WMS и WCS.
- ✓ Выполнены доработки в WMS, связанные с особенностями работы с роботизированным
- ✓ Приемочное тестирование и отладка процессов на объекте заказчика.
- ✓ Поддержка сотрудников склада в ходе запуска в промышленную эксплуатацию оборудования.

